

Ucrete® Topcoat

Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий запечатавающий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete Topcoat используется в качестве запечатающего финишного слоя в антискользящих системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete DP в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная запечатающая способность.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часов при +20°C.
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete Topcoat поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компоненты «Part 3» и «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 0,765 кг;
- компонент «Part 2» 1,09 кг;
- компонент «Part 3» 1,36 кг;
- компонент «Part 4» 0,5 кг;
- масса комплекта 3,715 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» - 270 дней;

- компонент «Part 2» - 360 дней;
- компонент «Part 4» - 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete Topcoat применяется в системах покрытий пола Ucrete DP по основному слою из Ucrete Basecoat, засыпанному «под шубу» специальными заполнителями (филлером). Заполнитель выбивается в зависимости от устраиваемого типа покрытия.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся в системах покрытий пола Ucrete DP. При планировании устройства покрытий Ucrete DP необходимо изучить технические описания на все материалы, входящие в эти системы.

Перед нанесением запечатающего слоя из материала Ucrete Topcoat необходимо смести лишний заполнитель с поверхности и тщательно обеспылить ее с помощью промышленного пылесоса.

На подготовленной поверхности не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

При нанесении состава Ucrete Topcoat необходимо соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete Topcoat и Ucrete Basecoat приведены в техническом описании на материал Ucrete Basecoat.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку предыдущих слоев покрытия и нанести их повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Ucrete® Topcoat

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete Topcoat состоит из четырех компонентов: «Part 1» - полиуретановая основа (0,765 кг), «Part 2» - отвердитель (1,09 кг), «Part 3» - сухая смесь (1,36 кг) и «Part 4» - пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в течение 1 – 2 минут, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete Topcoat, как можно быстрее, выливается на основание и распределяется с помощью резинового сквиджа с последующей прокаткой полиэфирным валиком.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

При распределении материала, необходимо тщательно следить за его временем жизни, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые дефекты на поверхности покрытия.

Ucrete® Topcoat

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7 – 10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница. Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» и станет твердым. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete Topcoat не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: <ul style="list-style-type: none">- компонент «Part 1» (полиуретановая основа)- компонент «Part 2» (отвердитель)- компонент «Part 3» (сухая смесь)- компонент «Part 4» (пигмент)	0,765 кг 1,09 кг 1,36 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5 – 7 минут
Расход материала для покрытия* <ul style="list-style-type: none">- Ucrete DP10- Ucrete DP20- Ucrete DP30	0,5 – 0,65 кг/м ² 0,8 – 0,95 кг/м ² 1,1 – 1,3 кг/м ²
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Внешний вид	Матовая поверхность**
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость Ucrete».
* - Расход зависит от пористости и текстуры основания. ** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.	

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем опыте компании. Указанные данные рассматриваются как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки ООО «БАСФ Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Август 2015 г. ® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.