

MasterTop® CP 687W AS

Двухкомпонентный низковязкий эпоксидный токопроводящий состав, на основе водной дисперсии

ОБЛАСТЬ ПРИМНЕНИЯ

- Применяется в качестве токопроводящей грунтовки в системах эпоксидных и полиуретановых антистатических и ESD системах покрытий MasterTop.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Состав MasterTop CP 687W AS на водной основе при высыхании не деформирует токопроводящую медную ленту.
- За счет низкой вязкости состав легко и равномерно распределяется по поверхности
- Не содержит растворителей и не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный состав MasterTop CP 687W AS, компоненты «А» и «В» поставляются в металлических ведрах, вес комплекта составляет 15 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Для систем с применением MasterTop CP 687W AS рекомендуемые типы оснований – это новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС):

Работы по устройству антистатического полимерного покрытия с использованием MasterTop CP 687W AS по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить не ранее чем

основание достигнет 70% своей марочной прочности, завершиться первичная усадка и его массовая влажность будет не более 4% (как правило, это происходит через 28 суток после укладки). В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном и ЦПС. В случае применения различных силеров и кьюрингов их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания. Влажность основания необходимо определять с помощью диэлькометрического влагомера или используя СМ метод (карбидный).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону, ЦПС и проникающую способность материала.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см.кв.), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4мм на 3м для стандартных условий и 2мм на 3м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила.

MasterTop® CP 687W AS

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к приложению «Методы подготовки основания, типы дефектов и технологии ремонта» или к специалистам компании BASF.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев напольного покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

При подготовке основания для устройства антистатических покрытий, как правило используют механическую обработку поверхности совместно со шпаклевочными и выравнивающими составами.

Перед нанесением антистатического грунта (токоотводящего слоя) MasterTop CP 687W AS основание обязательно должно быть предварительно загрунтовано, например, составом MasterTop P 617 без присыпки песком. Правильно загрунтованное основание должно иметь вид влажного бетона, без пор, сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к приложению «Техническое руководство по устройству антистатического покрытия» или к специалистам компании BASF.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +10°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

MasterTop® CP 687W AS

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкость с компонентом «В», тщательно перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистого электрического миксера (300 -400 об./мин.), вскрыть емкость с компонентом «А», полностью перелить его в емкость с компонентом «В» и перемешать в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин до образования однородной смеси.

Грунтовка выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 3-4 мм). Необходимо внимательно следить за

равномерностью слоя. Не допускается нанесение с расходом более 0,1 кг/м.кв.

В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

В итоге: перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь четко видимую черную полимерную пленку; не должно быть видно основания; загрунтованная поверхность не должна липнуть; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуальными видимых пор.

Слой грунтовки не допускается присыпать песком.

Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 36 часов. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают водой. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop CP 687W AS не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop[®] CP 687W AS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемное соотношение частей - Компонент «А» (эпоксидная основа) - Компонент «В» (отвердитель)	2 части по массе 3 части по массе
Плотность при температуре +20°C - Компонент «А» - Компонент «В»	1,07 г/см ³
Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)	60 минут
Сухой остаток (по объему)	35%
Расход материала	0.08 – 0.12 кг/м.кв.
Время полимеризации при температуре +23°C Полное отверждение:	5 суток
- межслойный интервал (без присыпки): Минимум Максимум*	+10°C через 18 часов через 48 часов
*Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	+20°C через 12 часов через 36 часа
Внешний вид	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506 Офис в Минске: +375 17 202 2471

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com www.master-builders-solutions.basf.ru

DB апрель 2014